

感谢您对 UL 的支持与爱护, 当您的样品经过评估并通过测试后, 贵公司将进入 UL 服务的下一阶段-**跟踪检验服务**, 届时您将收到 UL 寄发给您的结案通知(Notice of Completion,简称 NOC)。通知上会说明,请在您的 UL 产品出货之前,务必事先联系负责贵公司的 UL 工厂检验人员到厂做首次生产检验 (**Initial Production Inspection, 简称 IPI**)。

为了让您更加了解有哪些项目是工厂检验人员在 IPI 时必须检查的、并帮助您在 **IPI** 前做好准备工作,我们特地制作了这份客户自我检查表,请您逐项确认并提前做好准备,使 IPI 能够更加顺利进行,避免在 IPI 时产生不符规范的情况及差异通知(Variation Notice, 简称 VN),影响贵公司的出货。以下检查表采用红色字体的部分为您在新案认证期间就需要关注的内容,请您在提交相关资料 (如关键元器件清单、标签及使用说明书范本) 给 UL 时务必考虑与未来的产品生产的一致性。

以下内容为大纲,详细内容请参阅附件。

以下检查表请逐项确认		YES	NO	N/A
A.	您的准备工作是否完成	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
B.	零件及原材料是否确认	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C.	产品标示及说明书是否正确	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D.	生产线测试是否正确	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E.	仪器设备的校验要求是否符合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F.	SMT 制造流程及外包加工是否符合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
G.	半成品外包加工是否符合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H.	抽取样品	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

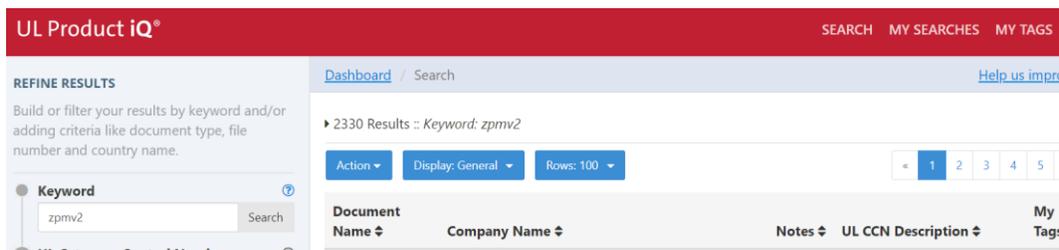
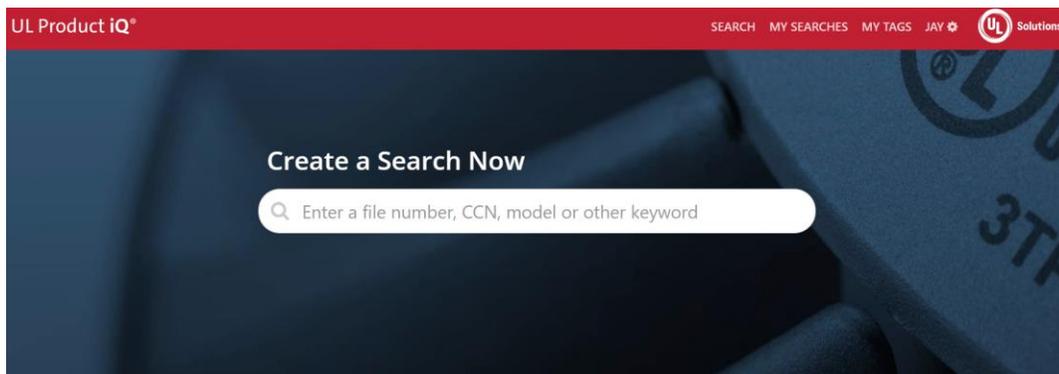
*备注: 本检查表只做为用户在接受 UL 跟踪检验服务厂检之前的参考和自我检查的工具之用.具体的 UL 跟踪检验要求须参照最新的跟踪检验服务程序书、UL 标准以及其他适用的文件 (纸本或贵厂 myUL 帐号内的电子版).请您仔细确认检查表中的每一项目是否都符合,如有不清楚之处,或者需要我们为您提供跟踪检验服务课程,请联系 UL 客户服务人员, 祝您一切顺利。

首次生产检验前 (Pre-IPI) 客户自我检查表 - 信息类产品 (ITE)

请逐项确认本检查表中的内容		YES NO N/A																																																																		
A	准备工作																																																																			
1	您是否已经浏览 UL 客服人员所提供的 <<跟踪检验服务简介(语音版)>> 以及 <<UL 跟踪检验服务指南>>, 并了解其内容。 https://china.ul.com/online-resources/	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																		
2	您是否已经收到 UL 跟踪检验服务程序书(Follow-UP Services Procedure)或已申请 myUL: https://my.ul.com/home . 并确认该 myUL 账号可正常登录及下载跟踪检验服务程序书.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																		
3	您是否已经确认您的跟踪检验服务程序书记载的内容 (包括零件厂家、型号、技术参数/规格、尺寸等) 与您申请的产品相符.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																		
4	您是否已经浏览过 UL 标志的稽核要求 (UL Mark Surveillance Requirements)、UL 的追溯性要求 (UL Traceability Requirements)、UL 仪器设备校验要求 (UL Calibration Requirements) 等文件并了解其规定。 https://www.ul.com/resources/follow-up-services-additional-resources	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																		
B	零件及原材料	YES NO N/A																																																																		
1	您是否已经了解您的 UL 产品中有哪些零件或原材料受到管制. 请查阅跟踪检验服务程序书中的 List of Critical Components (关键零件表), 范例如下. <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Object/part or Description</th> <th style="text-align: left;">Manufacturer/ trademark</th> <th style="text-align: left;">type/model</th> <th style="text-align: left;">technical data</th> <th style="text-align: left;">CCN</th> <th style="text-align: left;">Marks of Conformity</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Label</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>40°C if max. surface temperature not specified.</td> <td>PGDQ2 or PGJ2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>Internal Wiring (SELV)</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>FEP, PTFE, PVC, TFE, neoprene, polyimide or marked VW-1; 60 V min., 60°C min.</td> <td>AVLV2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>Connectors and Receptacles (SELV circuits)</td> <td>--</td> <td>Metal/Plastic</td> <td>Copper alloy pins housed in bodies of plastic rated V-2 or better.</td> <td>QMFZ2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>Connectors and Receptacles (SELV circuits) (Alternate)</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>--</td> <td>ECBT2, RTRT2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>Internal Plastic Part Materials</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>V-2 or better.</td> <td>QMFZ2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>Flexible Print Wiring Board</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>V-1 or VTM-1 or better, 105°C min.</td> <td>ZPXK2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>PWB</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>V-1 or better, 105°C min.</td> <td>ZPMV2</td> <td>UL</td> </tr> <tr> <td>LCD Panel</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>7 inch TFT-LCD, LED backlight.</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>Touch Panel</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>Glass material.</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>Flexible Print Wiring Board (Touch Panel)</td> <td>Various</td> <td>Various</td> <td>V-1 or VTM-1 or better.</td> <td>ZPXK2</td> <td>UL</td> </tr> </tbody> </table> <p>1. 依上图, 零件的厂家或型号若为 Various, 则不限定厂家/型号, 只须符合 Technical Data (技术参数/规格、CCN (产品类别代码) 及 Mark of Conformity (认证机构标志).</p> <p>2. 依上图, 若 CCN 或 Mark of Conformity 为空白, 则此零件可使用非 UL 认证的零件, 但必须符合 Technical Data 的要求.</p>	Object/part or Description	Manufacturer/ trademark	type/model	technical data	CCN	Marks of Conformity	Label	Various	Various	40°C if max. surface temperature not specified.	PGDQ2 or PGJ2	UL	Internal Wiring (SELV)	Various	Various	FEP, PTFE, PVC, TFE, neoprene, polyimide or marked VW-1; 60 V min., 60°C min.	AVLV2	UL	Connectors and Receptacles (SELV circuits)	--	Metal/Plastic	Copper alloy pins housed in bodies of plastic rated V-2 or better.	QMFZ2	UL	Connectors and Receptacles (SELV circuits) (Alternate)	Various	Various	--	ECBT2, RTRT2	UL	Internal Plastic Part Materials	Various	Various	V-2 or better.	QMFZ2	UL	Flexible Print Wiring Board	Various	Various	V-1 or VTM-1 or better, 105°C min.	ZPXK2	UL	PWB	Various	Various	V-1 or better, 105°C min.	ZPMV2	UL	LCD Panel	--	--	7 inch TFT-LCD, LED backlight.	--	--	Touch Panel	--	--	Glass material.	--	--	Flexible Print Wiring Board (Touch Panel)	Various	Various	V-1 or VTM-1 or better.	ZPXK2	UL	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Object/part or Description	Manufacturer/ trademark	type/model	technical data	CCN	Marks of Conformity																																																															
Label	Various	Various	40°C if max. surface temperature not specified.	PGDQ2 or PGJ2	UL																																																															
Internal Wiring (SELV)	Various	Various	FEP, PTFE, PVC, TFE, neoprene, polyimide or marked VW-1; 60 V min., 60°C min.	AVLV2	UL																																																															
Connectors and Receptacles (SELV circuits)	--	Metal/Plastic	Copper alloy pins housed in bodies of plastic rated V-2 or better.	QMFZ2	UL																																																															
Connectors and Receptacles (SELV circuits) (Alternate)	Various	Various	--	ECBT2, RTRT2	UL																																																															
Internal Plastic Part Materials	Various	Various	V-2 or better.	QMFZ2	UL																																																															
Flexible Print Wiring Board	Various	Various	V-1 or VTM-1 or better, 105°C min.	ZPXK2	UL																																																															
PWB	Various	Various	V-1 or better, 105°C min.	ZPMV2	UL																																																															
LCD Panel	--	--	7 inch TFT-LCD, LED backlight.	--	--																																																															
Touch Panel	--	--	Glass material.	--	--																																																															
Flexible Print Wiring Board (Touch Panel)	Various	Various	V-1 or VTM-1 or better.	ZPXK2	UL																																																															
2	您是否已经了解如何使用 UL 的在线认证目录 (Product IQ) (https://www.ul.com/apps/product-iq) 来查询已获得 UL 认证的零件和产品的	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																		

PS: 您可以输入公司英文名称,

资料. 在此建议您将跟踪检验服务程序中指定的零件及原材料的 UL 在线认证信息下载,以备查询.



您是否已经确认您所采购的零件厂家、型号及相关技术参数/规格符合跟踪检验服务程序书的要求(范例如红框所示).

ZZZZ INDUSTRIAL CO LTD E12345
 KUAN-YIN HSIANG
 TAOYUAN HSIEN, 328 TAIWAN

Type	Cond Width		Cond	SS/ DSO	Max		Solder Limits	Oper Temp	Flame Class	Meets UL796 DSR	C	T
	Min mm(in)	Edge mm(in)			Area mm(in)	Area mm(in)						
Multilayer printed wiring boards.												
MV-0	0.13 (0.005)	0.38 (0.015)	32.5 (1.28) Int:32.5	DS	203.2 (8.0)	260	10	105	V-0	All	-	-
MV-1	0.08 (0.003)	0.23 (0.009)	17 (0.67) Int:68	DS	203.2 (8.0)	280	20	130	V-0	All	-	-
Single layer printed wiring boards.												
V-0	0.13 (0.005)	0.38 (0.015)	16.5 (0.65)	DS	152.4 (6.0)	260	10	105	V-0	All	-	-

Marking: Company name or trademark **ZZZZ** and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification.

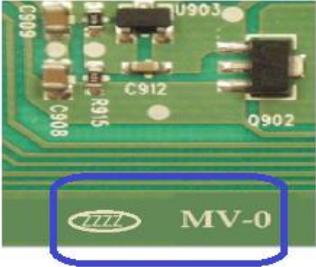
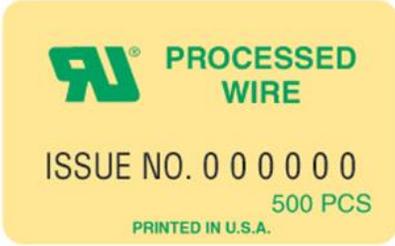
3



您是否已经依照 UL 在线认证信息上 “Marking” (标示)的要求,确认您所采购的零件是取得 UL 认证的零件. 在零件的本身或包装上要有与 UL 在线认证信息上 “Marking” 所要求的内容一致的标示. (范例如上图蓝框所示) .

4



		
5	<p>您是否已经了解您的产品中 UL 管制的零件的 UL Mark (认可零件标志)  , 是否被强制要求必须标示在零件或零件的包装上?</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
6	<p>您的 UL 产品是否包括线材组(由电线、连接器、绝缘套管、端子等零件组成)? (若不含线材组请直接跳至第 11 项)</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
7	<p>若电子线为贵公司自行购买并在厂内加工,则电线进货时必须贴 UL 标签.</p> 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
8	<p>若您的线材组并非在厂内组装,您是否依照 UL 的追溯性要求向已经获得 UL 认证的线材加工厂(相应 CCN 为 ZPFW2 或 ZKLU2)采购线材组.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
9	<p>您是否已经依照跟踪检验服务程序书的内容,要求获得 UL 认证的线材加工厂(相应 CCN 为 ZPFW2)使用跟踪检验服务程序书所规定的电线、连接器、端子、绝缘套管等零件,并保留最新版的相关文件如承认书、工程图面、BOM 等以备查询.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
10	<p>若您的线材加工厂为已经获得 UL 认证的线材加工厂,您是否确认该加工厂进货时贴有足量的 UL 标签,并且将 UL 标签保留在原包装上以备查询.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>线材组(Wiring Harness) 标签</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>裁线(Processed Wire)标签</p> </div> </div> <p>线材组: 一条或一条以上的电线加上连接器(Connector)、热缩套管等较复杂的加工.</p> <p>裁线: 电线的裁线加工,一端或两端剥皮沾锡或打上快速端子等简单的加工.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
11	<p>若您的产品使用了 UL 电源线插头,您是否已经依据跟踪检验服务程序书的要求向供货商采购正确的电源线插头(相应 CCN 为 ELBZ),并确认外箱上贴有足量的 UL 标签.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>



若电源线插头的一端有依您的要求加上其他零件如线扣(Strain Relief)、连接器、端子、绝缘套管等零件,则此电源线插头已转换成线材组(Wiring Harness),包装上应贴线材组(Wiring Harness)标签。

如果您的 UL 产品的Marking 采用直接网印或模塑 (molding)在产品本体上的方式,请直接参阅第 15 项

如果您的 UL 产品的 Marking(标示)若采用标签方式,而不是用网版印刷等方式, 则您需确认是否依照跟踪检验服务程序书的规定,已经选用通过 UL 认可的标签 (Recognized Label, 相应 CCN 为 PGDQ2 或 PGJI2), 而且所选用的标签要适用于所粘贴的表面(Affixing Surface), 最高粘贴表面温度 (Maximum Surface Temperature) 及周边环境 (Exposed Environment, 如潮湿、水、油或汽油等)

1.5.1	TABLE: list of critical components					Pass
Object/part No.	Manufacturer/ trademark	type/model	technical data	Product Category CCN(s)	required marks of conformity	Supplement ID
1. Label	Various	Various	Min. 70 degree C if not specific	PGDQ2 or PGJI2	UL/CUL or L/CSA	

12

PGDQ2: 印刷工作由印刷厂完成

PGJI2: 由您自行印刷(需使用指定的墨带)

PGAA : UL 授权可以印刷 UL 标志  (Listing / Classification Mark)的印刷厂.

 标志及网印在产品本体上的 Listing / Classification Mark 无 PGAA 的要求.

13

您是否依照标签印刷厂的 UL 在线认证信息上的标示要求,确认您所采购的标签纸管或包装上的标示与 UL 在线认证信息上的 Marking 要求一致.

YYY CO LTD
PA TE, TAOYUAN HSIEN 334 TAIWAN

Label materials suitable for additional printing

Inks

1 - ABC CO LTD, type 123 thermal transfer ribbon
2 - ABC CO LTD, type 456 thermal transfer ribbon

Pressure-sensitive systems:

Model Dsg.	Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	Indoor Use	Outdoor Use	Additional Conditions
Printed label dsg: MJ002						
Inks: 2						
	Aluminum (AL)	100	-20	X	-	-
	Stainless steel (SS)	100	-20	X	-	-
	Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)	80	-20	X	-	-
	Polycarbonate (PC)	80	-20	X	-	-

Marking: Company name, model designation and Recognized Component Mark,  .

Last Updated on 2009-10-22

14 您是否了解印刷厂进货的标签是否适用在您的产品上,即粘贴表面, 最高粘贴表面温度及环境要求是否满足?

1.5.1	TABLE: list of critical components					Pass
Object/part No.	Manufacturer/trademark	type/model	technical data	Product Category (CN(s))	Required Marks of Conformity	Supplement ID
11 Label	Various	Various	Min. 70 degree C if not specific.	GDQ2 or PGJ12	UL/CUL or UL/CSA	

15 若您的标签为厂内自行印刷,除了确认标签贴纸的材质与粘贴表面的材质温度 (范例如下图红框所示) 以外,您还需确认所搭配使用的热转印墨带型号是否符合 PGJ12 供货商在 UL 在线认证目录上登记的墨带型号 (如下图蓝色箭头所示) .

YYY CO LTD
PA TE, TAOYUAN HSIEN 334 TAIWAN

MH12345

Label materials suitable for additional printing using one or more of the following inks.

Inks

1 - ABC CO LTD, type 123 thermal transfer ribbon.
2 - ABC CO LTD, type 456 thermal transfer ribbons.

Pressure-sensitive systems:

Model Dsg.	Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	Indoor Use	Outdoor Use	Additional Conditions
Printed label dsg: MJ002						
Inks: 2						
	Aluminum (AL)	100	-20	X	-	-
	Stainless steel (SS)	100	-20	X	-	-
	Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)	80	-20	X	-	-
	Polycarbonate (PC)	80	-20	X	-	-

Marking: Company name, model designation and Recognized Component Mark,  .

Last Updated on 2009-10-22

16 您的 UL 产品的机构件包括外壳、 散热片/孔等的尺寸,是否与跟踪检验服务程序书的描述相符.

17 如果您是向 UL 授权的塑料射出厂(相应 CCN 为 QMMY2)采购塑料件,您是否已确认该 UL 授权的射出厂出货的产品本体, 包装或出货单上的标示与其 UL 在线认证

	<p>信息上 Marking 的要求相符,并且该塑料件所使用的原料与您的跟踪检验服务程序书中所管控的原料相符(包括厂家、型号和防火等级等).</p>																											
18	<p>若您塑料机构件的成型加工并非在 UL 授权的塑料射出厂完成,建议您要求射出厂每批出货时随货附上材质证明. 并将材质证明保留以备查询 (注: UL 在线认证信息不能当作材质证明).</p> <p style="text-align: center;">塑膠材料保證書 CERTIFICATE OF COMPLIANCE OF PLASTIC MATERIAL</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">射出厂名称 MOLDER NAME</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">A</td> </tr> <tr> <td>购买者/成品制造 PURCHASER NAME</td> <td style="text-align: center;">E</td> </tr> <tr> <td>零件 PART NUMBER</td> <td style="text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td>零件描述 PART DESCRIPTION</td> <td style="text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td>数量/供货单号 QUANTITY/P.O. NO.</td> <td style="text-align: center;">F</td> </tr> <tr> <td>规格书编号 SPECIFICATION NO.</td> <td style="text-align: center;">H</td> </tr> <tr> <td>成型日期 MOLDING DATE</td> <td style="text-align: center;">B</td> </tr> <tr> <td>出货日期 SHIPPING DATE</td> <td style="text-align: center;">C</td> </tr> <tr> <td>原料制造商 MATERIAL MANUFACTURER</td> <td style="text-align: center;">D</td> </tr> <tr> <td>原料规格 MATERIAL DESIGNATION</td> <td style="text-align: center;">D</td> </tr> <tr> <td>原料 UL 数据 MATERIAL UL FILE NUMBER</td> <td></td> </tr> <tr> <td>原料防火等级 MATERIAL FLAMMABILITY CLASS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>色料/添加剂名称、规格及使用比例 (%) COLOR CONCENTRATES OR ADDITIVES NAME, MODEL AND PERCENTAGE USED (%)</td> <td style="text-align: center;">J</td> </tr> </table> <p>供货商保证 SUPPLIER GUARANTY</p> <p>1. 本批产品使用之原料均符合上述规格,若有偏差,本公司愿负赔偿责任。 IF THERE IS ANY DEVIATION TO THE LIST ABOVE, WE WILL BE RESPONSIBLE FOR THE COST INCURRED.</p> <p>2. 本批产品使用的二次料不超过 25%。(二次料使用: I) (%) THE REGRIND MATERIAL USED IN THIS SHIPMENT DOES NOT EXCEED 25% (REGRIND MATERIAL USED %) (除非 UL 认可零件规格书特别授权,二次料使用可超过 25%) (UNLESS THE SPECIFIC MATERIAL USED IS AUTHORIZED FOR GREATER THAN 25% AS SPECIFIED IN THE UL RECOGNIZED COMPONENT DIRECTORY.)</p> <p>供货商签名及公司章 SUPPLIER SIGNATURE AND COMPANY SEAL</p> <p style="text-align: center;">K</p>	射出厂名称 MOLDER NAME	A	购买者/成品制造 PURCHASER NAME	E	零件 PART NUMBER	G	零件描述 PART DESCRIPTION	G	数量/供货单号 QUANTITY/P.O. NO.	F	规格书编号 SPECIFICATION NO.	H	成型日期 MOLDING DATE	B	出货日期 SHIPPING DATE	C	原料制造商 MATERIAL MANUFACTURER	D	原料规格 MATERIAL DESIGNATION	D	原料 UL 数据 MATERIAL UL FILE NUMBER		原料防火等级 MATERIAL FLAMMABILITY CLASS		色料/添加剂名称、规格及使用比例 (%) COLOR CONCENTRATES OR ADDITIVES NAME, MODEL AND PERCENTAGE USED (%)	J	<p>材质证明建议应包含的内容:</p> <p>A. 射出厂名称 B. 制造日期 C. 出货日期 D. 原材料厂家/型号 E. 采购者/成品制造商名称 F. 采购单号码 G. 零件名称/料号 H. 规格书编号 I. 二次料比例 J. 色料及添加剂 K. 供货商代表签章</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>
射出厂名称 MOLDER NAME	A																											
购买者/成品制造 PURCHASER NAME	E																											
零件 PART NUMBER	G																											
零件描述 PART DESCRIPTION	G																											
数量/供货单号 QUANTITY/P.O. NO.	F																											
规格书编号 SPECIFICATION NO.	H																											
成型日期 MOLDING DATE	B																											
出货日期 SHIPPING DATE	C																											
原料制造商 MATERIAL MANUFACTURER	D																											
原料规格 MATERIAL DESIGNATION	D																											
原料 UL 数据 MATERIAL UL FILE NUMBER																												
原料防火等级 MATERIAL FLAMMABILITY CLASS																												
色料/添加剂名称、规格及使用比例 (%) COLOR CONCENTRATES OR ADDITIVES NAME, MODEL AND PERCENTAGE USED (%)	J																											
19	<p>您是否确认射出厂所附的材质证明的内容,符合 UL 追溯性要求中的文件审核计划,并且确认材质证明上的原材料厂家/型号与跟踪检验服务程序书所指定的一致,并且二次料使用比例低于 25%.</p>	<p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>																										
20	<p>若您的跟踪检验服务程序书中规定 UL 产品内部塑料件或绝缘片等须符合 UL 认可塑料原料 QMFZ2 的要求,您须要求供货商在每一批交货时,随货附上材质证明,并确认其防火等级及最小厚度符合跟踪检验服务程序书中的要求.</p>	<p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>																										
C	<p>产品标示及说明书</p>	<p>YES NO N/A</p>																										
1	<p>您知道您的产品的 UL 认证是属于 Recognized Component(认可零件)  ,  LISTED (列名)  , 还是 CLASSIFIED (分级)  的认证服务吗?</p>	<p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>																										

	<ul style="list-style-type: none"> 对于 UL 认可零件的标志,若您的跟踪检验服务程序书为 CB 报告格式, 请参阅 Generic Inspection Instructions 的 Part AF,若您的跟踪检验服务程序书为传统报告格式,请参阅 Recognized Component Marking Data Page. 对于 UL 列名产品的标志, 若跟踪检验服务程序书为 CB 报告格式, 请参阅 Generic Inspection Instructions 的 Part AF,若跟踪检验服务程序书为传统报告格式为传统格式,请参阅 Listing Mark Data Page. 对于 UL 分级产品的标志, 若跟踪检验服务程序书为 CB 报告格式, 请参阅 Generic Inspection Instructions 的 Part AF,若跟踪检验服务程序书为传统格式,请参阅 Classification Mark Data Page. 对于 UL 未列名零件,不能使用任何 UL 标志,但跟踪检验服务程序书中针对其标示会有具体描述. 	
2	<p>您是否知道您的产品标示(包含 UL Mark、厂家、型号、工厂识别及其他警告标示等)须参照跟踪检验服务程序书的哪一部分的要求吗?</p> <p>UL Mark (UL 标志)请参照 Generic Inspection Instructions Part AF Company Name (公司名称) 请参照 Authorization Page Factory ID (工厂识别码) 请参照 Addendum to Authorization Page Model Number and Ratings (型号及规格) 请参照 Cover Page of UL Test Report Warning (警告)请参照 Markings and Instructions</p>	
3	<p>您是否知道如何下载正确的 UL 标志.</p> <p>http://www.ul.com/global/eng/pages/corporate/aboutul/ulmarks/mark/art/</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	<p>若您的产品的 UL 认证是 LISTING/CLASSIFICATION Mark 认证服务,您是否已将设计好的标签在印刷前,交由 UL 标签中心审核.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	<p>您是否已依照跟踪检验服务程序书的要求(如有此要求),随货附上说明书或操作手册.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
D 生产线测试 (跟踪检验服务程序书中 App. D 或 CB 格式报告的 Part AC)		
		YES NO N/A
1	<p>您是否了解您的产品是否须执行 100%生产线测试(如耐电压测试及接地导通测试).</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	<p>您的生产线测试的测试项目、测试条件以及测试方法是否符合跟踪检验服务程序书中的要求.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	<p>您是否确认所使用的耐电压测试设备的输出功率在 500VA 以上. 若该测试设备输出功率小于 500VA,为了确保测试的正确性,该耐电压测试设备必须有输出电压指示装置.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	<p>您是否在测试 UL 产品前,已确认测试设备功能正常.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	<p>若发现生产线测试设备的功能有异常状况,该测试设备是否立即送修,并将之前所测试的 UL 产品重新测试.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

6	您是否针对生产线测试的不良品做好管理,在不良品完成维修并通过测试前,须与良品区分离.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
E	仪器设备校验 (游标卡尺、千分尺、耐压测试仪等)	YES NO N/A
1	<p>您是否了解仪器设备校验(含内校)要求的内容.</p> <p>校验报告应包含以下内容</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 文件名称,如校验证书、校验报告 2. 校验文件提供者名称和地址 3. 实际校验地址,如不同于校验文件提供者 4. 有明确的制造厂家、型号、序号等 5. 有独立的文件编号(如校验报告号码- Calibration Report Number) 6. 叙述校验仪器的状况,如收件时的状态、误差内、误差外、损坏等(台湾地区校验实验室应皆有 ISO/IEC17025 认证,可无此项描述) 7. 校验日期 8. 校验值不符合校验标准时须明确标示出,如误差值超出标准 9. 仪器设备具多功能量测时, 校验记录需指出并证明此仪器适用校正内的多种测量值. 如多功能电表可量测电压、电流、电阻,而6" 游标卡尺可测量内径、外径和深度. 10. 校验者的职称、姓名和签名. 电子签名也可接受 11. 校验值可追溯至国家或国际标准 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	您是否了解所有在 UL 跟踪检验服务程序书中, 包括任何 Standard Appendix Pages (标准附录页), Appendices (附录)中所提及的检验测量设备 (IMTE - Inspection, Measuring and Test Equipment) 或工厂提供给 UL 检验人员于检验时使用或工厂用来确认符合 UL 要求的设备都必须校验.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
F	SMT 制造流程及外包加工	YES NO N/A

1	<p>若您的工厂内有 SMT 或插件制造流程,您所设定的 SMT 或锡炉温度及时间是否低于印刷电路板的 UL 在线认证信息中登录的 Solder Limits (焊锡极限) 温度及时间.</p> <p>ZZZZ INDUSTRIAL CO LTD E12345 KUAN-YIN HSIANG TAOYUAN HSIEN, 328 TAIWAN</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Cond Width</th> <th colspan="2"></th> <th colspan="2">Max</th> <th colspan="2">Max</th> <th colspan="2"></th> <th colspan="2"></th> </tr> <tr> <th></th> <th>Min</th> <th>Cond</th> <th>SS/</th> <th>Area</th> <th>Solder</th> <th>Oper</th> <th></th> <th>Meets</th> <th>C</th> <th></th> <th></th> </tr> <tr> <th></th> <th>Min</th> <th>Edge</th> <th>Thk</th> <th>DS/</th> <th>Diam</th> <th>Limits</th> <th>Temp</th> <th>Flame</th> <th>UL796</th> <th>T</th> <th></th> </tr> <tr> <th>Type</th> <th>mm(in)</th> <th>mm(in)</th> <th>mic(mil)</th> <th>DSO</th> <th>mm(in)</th> <th>C</th> <th>sec</th> <th>C</th> <th>Class</th> <th>DSR</th> <th>I</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="12">Multilayer printed wiring boards.</td> </tr> <tr> <td>MV-0</td> <td>0.13 (0.005)</td> <td>0.38 (0.015)</td> <td>32.5 (1.28) Int:32.5</td> <td>DS</td> <td>203.2 (8.0)</td> <td>260</td> <td>10</td> <td>105</td> <td>V-0</td> <td>All</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>MV-1</td> <td>0.08 (0.003)</td> <td>0.23 (0.009)</td> <td>17 (0.67) Int:68</td> <td>DS</td> <td>203.2 (8.0)</td> <td>280</td> <td>20</td> <td>130</td> <td>V-0</td> <td>All</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="12">Single layer printed wiring boards.</td> </tr> <tr> <td>V-0</td> <td>0.13 (0.005)</td> <td>0.38 (0.015)</td> <td>16.5 (0.65)</td> <td>DS</td> <td>152.4 (6.0)</td> <td>260</td> <td>10</td> <td>105</td> <td>V-0</td> <td>All</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>Marking: Company name or trademark ZZZZ and type designation. May be followed by a suffix to denote factory identification.</p>	Cond Width				Max		Max							Min	Cond	SS/	Area	Solder	Oper		Meets	C				Min	Edge	Thk	DS/	Diam	Limits	Temp	Flame	UL796	T		Type	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I	Multilayer printed wiring boards.												MV-0	0.13 (0.005)	0.38 (0.015)	32.5 (1.28) Int:32.5	DS	203.2 (8.0)	260	10	105	V-0	All	-	MV-1	0.08 (0.003)	0.23 (0.009)	17 (0.67) Int:68	DS	203.2 (8.0)	280	20	130	V-0	All	-	Single layer printed wiring boards.												V-0	0.13 (0.005)	0.38 (0.015)	16.5 (0.65)	DS	152.4 (6.0)	260	10	105	V-0	All	-	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Cond Width				Max		Max																																																																																																								
	Min	Cond	SS/	Area	Solder	Oper		Meets	C																																																																																																					
	Min	Edge	Thk	DS/	Diam	Limits	Temp	Flame	UL796	T																																																																																																				
Type	mm(in)	mm(in)	mic(mil)	DSO	mm(in)	C	sec	C	Class	DSR	I																																																																																																			
Multilayer printed wiring boards.																																																																																																														
MV-0	0.13 (0.005)	0.38 (0.015)	32.5 (1.28) Int:32.5	DS	203.2 (8.0)	260	10	105	V-0	All	-																																																																																																			
MV-1	0.08 (0.003)	0.23 (0.009)	17 (0.67) Int:68	DS	203.2 (8.0)	280	20	130	V-0	All	-																																																																																																			
Single layer printed wiring boards.																																																																																																														
V-0	0.13 (0.005)	0.38 (0.015)	16.5 (0.65)	DS	152.4 (6.0)	260	10	105	V-0	All	-																																																																																																			
2	<p>若您的插件制造流程为外包,该外包厂的锡炉温度及时间不得超过印刷电路板的 UL 在线认证信息中登录的 Solder Limits 的温度及时间.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																																																												
G	半成品外包加工	YES NO N/A																																																																																																												
1	<p>跟踪检验服务程序书所管制的原材料/元器件若为外包厂代购,且在此零件上并无 UL 标示 (Marking), 工厂检验人员在 IPI 时将无法确认您所使用的零件是否符合跟踪检验服务程序书的规定. 则您需依照 UL 追溯性的要求,采用适当的追溯计划如 ZPVI2 (印刷电路板组件)、VZQC2 (高科技设备次组件)、Split inspection (分离检验)等.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																																																												
H	抽取样品送至指定的 UL 实验室	YES NO N/A																																																																																																												
1	<p>若跟踪检验服务程序书要求您所使用的某项零件须送至 UL 实验室做测试,或工厂检验人员根据 UL 相关规定须抽取适当的样品并贴妥封条. 敬请工厂配合 UL 工厂检验人员的安排将抽取的样品妥善包装及保持样品及封条的完整,于五日内寄出至指定的实验室地址.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																																																																																												